



HCS 2010

DIE HIGH-END ANWENDUNG IN DER
STANZ- UND SPRITZGUSSINDUSTRIE



➤ **INDUSTRIETAUGLICHE, ROBUSTE STAHLBLECHKONSTRUKTION UND SPEZIELLE BAUFORM**



- Ausgestattet mit einer Rechner- bzw. Auswerteeinheit des HAYEG Bildverarbeitungssystems inkl. Tastatur und Maus, sowie 19" Touchscreen-Monitor
- Kamera mit komplettem Kabelsatz und telezentrischer Industrieoptik sowie Beleuchtungseinheit
- Mechanische Führungsschiene mit Kamerabefestigungen und verstellbaren Kameraschlitten auf präzisen Führungen
- Montagesatz inklusive Zubehör und Kleinteilen
- Elektrische Komponenten zur Integration des Bildverarbeitungssystems (inkl. SPS Steuereinheit, Klemmblock, I/O Kabel, Maschineninterface usw.)

HCS 2010

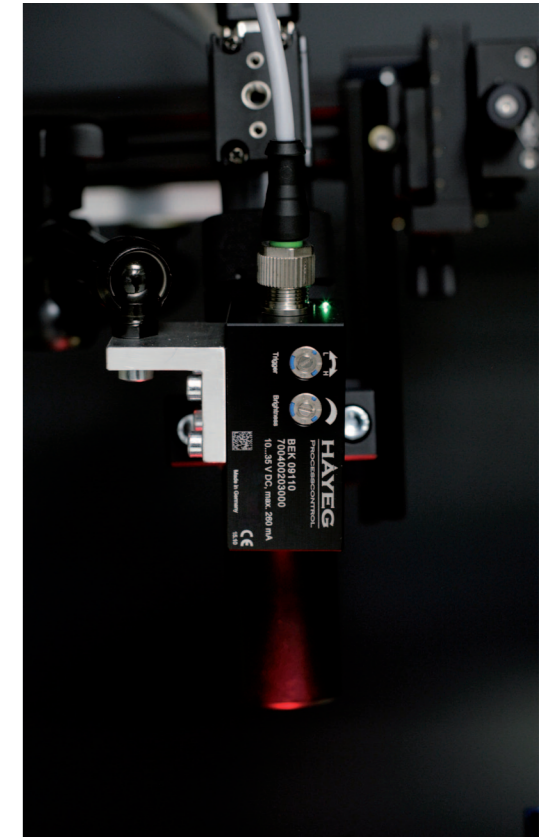
HCS 2010 ist als standardisiertes Prüfsystem universell einsetzbar und individuell gestaltbar.

Egal ob bei der Kontrolle von endlos produzierten Teilen in der Fertigungslinie oder bei Umspulvorgängen an bereits produzierten Teilen. Unser Prüfsystem erfüllt sämtliche Anforderungen aller Kunden an eine sowohl hochpräzise als auch schnelle Kontrolle und Messung.

Unsere Kompetenz ist Ihr Vorteil:

- 100 % Kontrolle von Endlosstanz- und Hybridprodukten
- Berührungslose Prüfung mit einer oder mehreren Kameras
- Messgenauigkeit, die im Mikrometer-Bereich liegt
- Bedienung über einzigartiges „One Touch-Menü“
- Hohe Flexibilität durch schwenkbaren Monitor
- Verstellachsen mit Skalierung für reproduzierbares Rüstern

Es kommen modernste Computer- und Steuertechniken zum Einsatz, um die kompletten Prüf- und Sortierabläufe zu regeln und individuell zu parametrisieren. Die Bildaufnahmen werden über spezielle Laserlichtschranken gesteuert und gewährleisten einen kontrollierten Prüfablauf.



Technische Daten

Breite:	1000 mm
Tiefe:	800 mm
Höhe:	2000 mm
Kameras:	Einsatz bis zu 6 Kameras in unterschiedlichen Auflösungen, Kamera-typen CCD-Matrix (Schwarz/Weiß und Farbe) oder Zeilenkameras bis 12K, Schnittstellen CameraLink, FireWire oder GigE
Genauigkeit:	Abhängig von der Kameraauflösung und der Bildfeldgröße ergibt sich eine Messgenauigkeit von bis zu 0,0005 Millimeter
Auflösung:	Abhängig von den Anforderungen des Kunden können verschiedene Auflösungen realisiert werden, beginnend von 640 x 480 Pixel bis hin zu 4872 x 3248 Pixel
Geschwindigkeit:	Bis zu 11 000 Teile pro Minute
Objektive:	Telezentrische Präzisionsobjektive
Beleuchtung:	Telezentrische Beleuchtungseinheiten, LED Durchlicht oder Auflicht (auch in Kombination) sowie koaxiale und diffuse Beleuchtungen
Prüfung:	Messen, Oberflächenkontrolle, Geometrie, Sortenreinheit, Konturprüfungen, Schweißstellenerkennung und -prüfung
Prüfteile:	Stanzteile, Spritzgussteile, Montagelinien, Galvanikkontrolle, Oberflächenkontrolle, Schweißkontrolle
Triggerung:	LASER-Lichtschranke, externer Trigger
Steuerung:	SPS Panasonic, bis zu 32 digitale I/O, Schnittstellen (digital, seriell, TCP/IP)
Stromversorgung:	230/110 VAC
Öffnungen:	Breite Öffnung vorne, alle Seiten- und Rückenteile abnehmbar
Bildverarbeitung :	IPC - PCI-Express, WINDOWS®- Betriebssystem, Camera Link, GigE
Ablaufsteuerung:	PIC - Kontroller I/O - Board
Zubehör:	Abhacker Station für NIO-Teile, Lasermarkierstation für NIO-Teile, Farbmarkierstation für NIO Teile Laser Beschriftungsmodul Fernwartung, Netzwerkanbindung Vorbereitung für Klimatisierung E-Mail und SMS Benachrichtigungsmodul für Geisterbetrieb