



# HCS 500

DIE EINSTIEGSKLASSE FÜR DIE  
STANZ-UND SPRITZGUSSINDUSTRIE

# ➤ DAS NEUE KONTROLLSYSTEM ANSCHLUSSFERTIG „PLUG AND PLAY“ FÜR IHRE FERTIGUNG

- Kleines und kompaktes Bildverarbeitungssystem für das kein PC erforderlich ist.
- System ist komplett ausgestattet mit Kamera, Auswertung, 4 Eingänge, 4 Ausgänge, Anschlusselektronik, Industrieoptik, LED Beleuchtungseinheit, Führungsmechanik, Schutzgehäuse, Monitor und Bedienung per Keypad
- Lichtdichtes Schutzgehäuse in Industrietauglicher Stahlblechausführung, klein und kompakt in der Bauform, robust und hochwertig mit Pulverbeschichtung und großer Zentralöffnung vorne.
- Einfache Bedienung per Keypad zur Programmierung und Parameteränderung mit Magnethaftung am Gehäuse
- Streifenführung für Bandmaterial von 5 bis 80 Millimeter mit schnellen Verstellmöglichkeiten
- Industrie LED Beleuchtungseinheit die Ihre volle Helligkeit sofort nach dem Einschalten erreicht und mit wenig Stromverbrauch und extrem langer Lebensdauer.



## HCS 500

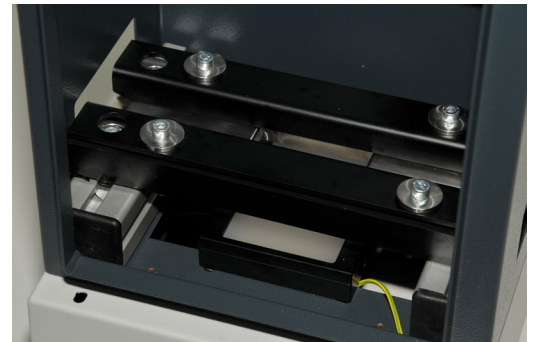
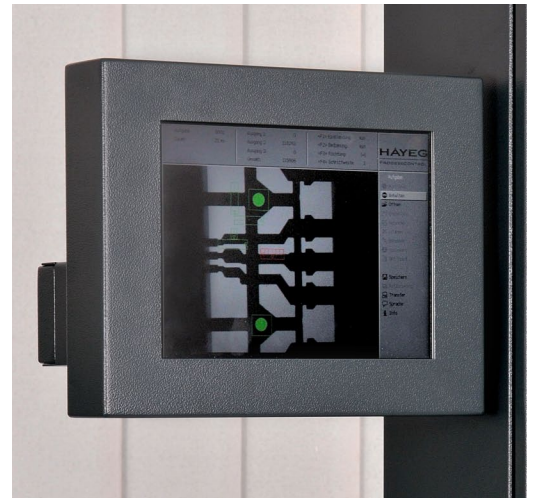
Dieses System ermöglicht eine kostengünstige Lösung für präzises Messen in Ihrer Produktion.

Durch seine kleine, kompakte und dennoch robuste, industrietaugliche Ausführung ist das neu entwickelte HCS 500, als kompaktes System, für jeden Anwender ein spezielles Werkzeug, um die hohen Anforderungen an die Präzision seiner Produkte schnell und hochgenau zu Messen oder zu Kontrollieren.

### Unsere Kompetenz ist Ihr Vorteil:

- System ist komplett anschlussfertig „Plug and Play“
- Kleine, kompakte industrietaugliche Bauform
- 100% Kontrolle von Endlos Stanz- und Hybridprodukten
- Berührungslose Prüfung mit einer Kamera
- Einfache Bedienung durch KeyPad
- Schnelles und einfaches Ändern von Parametern
- Großer 10 Zoll LCD Industrie Monitor im Stahlblechgehäuse
- Streifen Führung von 5 bis 80 mm Bandbreite
- Stahlblech Schutzgehäuse pulverbeschichtet

Die Verbindung modernster Computertechnik mit innovativer Kameratechnik ergeben eine einzigartige 100 % Kontrolle von endlos Stanz- und Hybridprodukten. Die Prüfung erfolgt berührungslos mit einem kompletten Bildverarbeitungssystem.



## Technische Daten

<b>Breite:</b>	250 mm (+ 320 mm Monitor)
<b>Tiefe:</b>	200 mm
<b>Höhe:</b>	800 mm
<b>Kameras:</b>	CCD-Matrix (Schwarz/Weiß und Farbe)
<b>Genauigkeit:</b>	Abhängig von der Bildfeldgröße ergibt sich eine Messgenauigkeit von bis zu 0,01 Millimeter
<b>Geschwindigkeit:</b>	bis zu 1800 Teile pro Minute
<b>Objektive:</b>	Industrielle Präzisionsoptiken
<b>Beleuchtung:</b>	Moderne LED Beleuchtungseinheiten in verschiedenen Ausführungen
<b>Prüfung:</b>	Maßprüfungen, Oberflächenkontrolle, Galvanikkontrolle, Schweißstellenerkennung und -prüfung Geometrie, Sortenreinheit, Konturprüfungen
<b>Prüfteile:</b>	Stanzteile, Spritzgussteile, Galvanikkontrolle Oberflächenkontrolle, Schweißkontrolle
<b>Triggerung:</b>	per SPS Steuerung, LASER-Lichtschanke oder externer Trigger
<b>Steuerung:</b>	Schnittstelle mit 4 Eingängen und 4 Ausgängen (digital, seriell, TCP/IP)
<b>Stromversorgung:</b>	24V/DC
<b>Zubehör:</b>	Triggereinrichtung durch Laserlichtschanke, Befestigungssatz für Wicklerkopf, für Schallschutzkabine oder alternativ mit Standfuß, externe Markierstationen in unterschiedlichen Ausführungen